

DECLARACIÓN DE PRESTACIONES

N. CPR-ES2/0008

1 Código de identificación única del producto-tipo	TECNOCOAT H-2049 LV
2 Uso o usos previstos	Recubrimiento de poliurea de dos componentes para el uso previsto en la protección de superficies de concreto mediante protección contra la entrada; control de humedad y resistencia creciente; resistencia física métodos de resistencia química
3 Fabricante	TECNOPOL SISTEMAS, S.L.U. Finlàndia, 33 08520 Les Franqueses del Vallés – Barcelona-Spain www.tecnopolgroup.com – t. +34 935682111
4 Sistemas de EVCP	Sistema 2+ Sistema 3 (reacción al fuego)
5 Norma armonizada	EN 1504-2:2004
Organismo notificado	LGAI TECHNOLOGICAL CENTER, S. A./Applus, N. 0370 CSI S.p.A N. 0497
6 Prestaciones declaradas	
Características esenciales	Prestaciones
Resistencia a la abrasión:	Pérdida de peso < 3000 mg
Permeabilidad al CO ₂ :	s _D > 50 m
Permeabilidad al vapor de agua:	Clase I
Absorción por capilaridad y permeabilidad al agua:	< 0,1 kg/m ² .h ^{0.5}
Resistencia al choque térmico:	≥ 1,5 N/mm ²
Resistencia al ataque químico severo:	Reducción de dureza < 50% (Shore D) Grupos 9,10,11,12 (Clase II)
Puenteo de fisuras:	Clase A5(-10°C); Clase > B4,2 (23°C)
Resistencia al impacto:	Clase III
Test de adherencia:	≥ 1,5 N/mm ²
Reacción al fuego:	Clase E
Envejecimiento artificial:	Sin ampollas, sin grietas, sin descamación. Cambio de color, pérdida de brillo y cierto caleo en la superficie.
Sustancias peligrosas:	NPA
Leyenda para la resistencia al ataque químico severo: números de grupos y descripciones relacionadas según EN 13529	
Grupo 9:	Soluciones acuosas de ácidos orgánicos hasta 10%.
Grupo 10:	Ácidos inorgánicos hasta 20% y sales con hidrólisis ácida en solución acuosa (pH <6) excepto el ácido fluorhídrico y los ácidos oxidantes y sus sales.
Grupo 11:	Bases inorgánicas y sus sales con hidrólisis alcalina en solución acuosa (pH > 8) excepto soluciones de amonio y sales de soluciones oxidantes (por ejemplo hipoclorito)
Grupo 12:	Soluciones de sales inorgánicas no oxidantes con pH = 6 - 8

Las prestaciones del producto identificado anteriormente son conformes con el conjunto de

La presente declaración de prestaciones se emite, de conformidad con el Reglamento (UE) no 305/2011, bajo la sola responsabilidad del fabricante arriba identificado.

Firmado por y en nombre del fabricante por: **David Pont – Technical Service Manager**

Les Franqueses del Vallés,

01/04/2022

la información a que se refiere el artículo 31 o, en su caso, el artículo 33 del Reglamento REACH (CE) núm. 1907/2006 y las siguientes modificaciones se indican en la ficha de datos de seguridad que TECNOPOL pone a disposición en el sitio web junto con la presente Declaración de Prestaciones

DdP en formato Pdf de acceso público en el web de Tecnopol.

Revisión 0 notas:	Primera edición
-------------------	-----------------

 0370, 0497	 TECNOPOL SISTEMAS, S.L.U., Finlàndia, 33 08520 Les Franqueses del Vallés – Barcelona-Spain – www.tecnopolgroup.com																								
21 CPR-ES2/0008 EN 1504-2:2004 TECNOCOAT H-2049 LV ¡Error! No se encuentra el origen de la referencia.																									
<table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 40%;">Resistencia a la abrasión:</td> <td>Pérdida de peso < 3000 mg</td> </tr> <tr> <td>Permeabilidad al CO₂:</td> <td>s_D > 50 m</td> </tr> <tr> <td>Permeabilidad al vapor de agua:</td> <td>Clase I</td> </tr> <tr> <td>Absorción por capilaridad y permeabilidad al agua:</td> <td>< 0,1 kg/m².h^{0.5}</td> </tr> <tr> <td>Resistencia al choque térmico:</td> <td>≥ 1,5 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Resistencia al ataque químico severo:</td> <td>Reducción de dureza < 50% (Shore D) Grupos 9,10,11,12 (Clase II)</td> </tr> <tr> <td>Puenteo de fisuras:</td> <td>Clase A5(-10°C); Clase > B4,2 (23°C)</td> </tr> <tr> <td>Resistencia al impacto:</td> <td>Clase III</td> </tr> <tr> <td>Test de adherencia:</td> <td>≥ 1,5 N/mm²</td> </tr> <tr> <td>Reacción al fuego:</td> <td>Clase E</td> </tr> <tr> <td>Envejecimiento artificial:</td> <td>Sin ampollas, sin grietas, sin descamación. Cambio de color, pérdida de brillo y cierto caleo en la superficie.</td> </tr> <tr> <td>Sustancias peligrosas:</td> <td>NPA</td> </tr> </table>		Resistencia a la abrasión:	Pérdida de peso < 3000 mg	Permeabilidad al CO ₂ :	s _D > 50 m	Permeabilidad al vapor de agua:	Clase I	Absorción por capilaridad y permeabilidad al agua:	< 0,1 kg/m ² .h ^{0.5}	Resistencia al choque térmico:	≥ 1,5 N/mm ²	Resistencia al ataque químico severo:	Reducción de dureza < 50% (Shore D) Grupos 9,10,11,12 (Clase II)	Puenteo de fisuras:	Clase A5(-10°C); Clase > B4,2 (23°C)	Resistencia al impacto:	Clase III	Test de adherencia:	≥ 1,5 N/mm ²	Reacción al fuego:	Clase E	Envejecimiento artificial:	Sin ampollas, sin grietas, sin descamación. Cambio de color, pérdida de brillo y cierto caleo en la superficie.	Sustancias peligrosas:	NPA
Resistencia a la abrasión:	Pérdida de peso < 3000 mg																								
Permeabilidad al CO ₂ :	s _D > 50 m																								
Permeabilidad al vapor de agua:	Clase I																								
Absorción por capilaridad y permeabilidad al agua:	< 0,1 kg/m ² .h ^{0.5}																								
Resistencia al choque térmico:	≥ 1,5 N/mm ²																								
Resistencia al ataque químico severo:	Reducción de dureza < 50% (Shore D) Grupos 9,10,11,12 (Clase II)																								
Puenteo de fisuras:	Clase A5(-10°C); Clase > B4,2 (23°C)																								
Resistencia al impacto:	Clase III																								
Test de adherencia:	≥ 1,5 N/mm ²																								
Reacción al fuego:	Clase E																								
Envejecimiento artificial:	Sin ampollas, sin grietas, sin descamación. Cambio de color, pérdida de brillo y cierto caleo en la superficie.																								
Sustancias peligrosas:	NPA																								

Nota:

TECNOPOL SISTEMAS S.L.U. proporciona este anexo, junto con la DdP para facilitar la consulta del marcado CE para los clientes internacionales. El marcado que se muestra aquí puede diferir del impreso en el envase o los documentos de acompañamiento debido a:

- Adaptaciones gráficas en relación al espacio disponible y medios de impresión utilizados,
- Utilización de un idioma diferente (el mismo embalaje se puede utilizar en muchos países),
- Producto ya en stock en el momento de la actualización del marcado,
- Errores de impresión.